

# Les fibres métalliques

## Propriétés physiques

Fibres	Densité (g/cm <sup>3</sup> )	Absorption max. de l'eau (%)	Température de fusion (C°)	Plage de température (C°)	Propriétés
<i>Acier doux</i>	7,80	-	1 400	+200	Ondulation légère. Résistance 600/900N/mm <sup>2</sup> .
<i>Acier standard</i>	7,80	-	1 400	+300	Fil ondulé ayant une très bonne conductibilité électrique. Antidéflagrante en environnement humide. Résistance 1800/2100 N/mm <sup>2</sup> .
<i>Acier laitonné monofil</i>	7,80	-	1 400	+300	Fil ondulé ayant une très bonne nervosité. Résistance 2600N/mm <sup>2</sup> .
<i>Acier laitonné toronné</i>	7,80	-	1 400	+300	Fil ondulé ayant une bonne nervosité. Résistance 2600N/mm <sup>2</sup> . Fil plus agressif que le fil monobrin.
<i>Acier trempé</i>	7,80	-	1 400	+350	Résistance jusqu'à 2600N/mm <sup>2</sup> . Adapté pour le décapage
<i>Inox</i>	7,90	-	1 400	+450	Fil ondulé ayant une très bonne conductibilité électrique, Résistance 1800/2100 N/mm <sup>2</sup> .
<i>Laiton</i>	8,50	-	900	+180	Fibre ayant une très bonne conductibilité électrique, Résistance 600/900 N/mm <sup>2</sup> . Faible nervosité.
<i>Bronze</i>	8,50	-	1 050	+180	Fibre de faible nervosité, ayant une résistance 600/950N/mm <sup>2</sup> .